



Distillateur moléculaire complète "DM-2"

AVEC SYSTEME DE CHAUFFAGE ET DE REFROIDISSEMENT

NOUVEAU



APPLICATIONS

- Séparation des cannabinoïdes.
- Séparation thermique des composés chimiques sensibles à la chaleur.
- Purification de matière synthétique organique.
- Séparation des composants efficaces de la solution d'extraction biologique.
- Recyclage des déchets industriels.
- Élimination des substances toxiques dans l'industrie alimentaire.
- Décoloration des composés organiques et élimination des odeurs inhabituelles.

CARACTÉRISTIQUES

- Faibles pressions de fonctionnement
- Court temps de résidence.
- Taux d'évaporation élevés.
- Sous incrustation dans la paroi de l'évaporateur.
- Palier magnétique scellé sans graisse, vannes et des articulations.
- Parfait pour les matériaux sensibles à la chaleur.
- Température de fonctionnement: jusqu'à 200/300°C.
- Température de fonctionnement à froid: -30°C.
- Besoin électrique: 220V/50-60Hz.
- Puissance du moteur: 120W.

MODÈLES

Code	Diamètre du baril litres litres	Taux d'alimentation (g/h)	Litres de performance finale	Vitesse maximum tpm.	Tension	Bouteille de récepteur de distillat	Déchets qui reçoit le ballon	Zone efficace
1001962	100	750-1500	3-8	0 à 500	220v/50-60 Hz	2	2	0.15
1001963	150	1500-3000	6-15	0 à 500	220v/50-60 Hz	3	3	0.24

Sur demande, des équipements avec d'autres productions / performances sont fournis.

EQUIPEMENT STANDARD

- Ballon d'alimentation chemisé avec vanne d'alimentation manuelle.
- Agitateur à entraînement magnétique.
- Réservoir en verre revêtu avec condenseur interne.
- Siphon de glace sèche et froide.
- Circulateur avec chauffage pour nourrir le récipient avec la chemise.
- Circulateur avec chauffage pour le réservoir de verre revêtu. (-30°C).
- Circulateur avec chauffage/refroidissement pour condenseur interne. (< 5 pa).
- Pompe à vide.
- Système de contrôle.
- Flacons de réception (Distillat et résiduelle).