

Halo

Laboratory air filtration system*



Accès au
Webservice



Améliorez la qualité d'air de votre laboratoire tout en réduisant votre dépense énergétique

• Un air plus sain

Halo assure le traitement de l'air du laboratoire en filtrant et recirculant un air épuré de tous polluants chimiques. La performance et la polyvalence de la technologie de filtration Neutrodine permet la captation d'une très large variété de polluants qui présente un danger pour les occupants du laboratoire.

• Des économies d'énergies

En assurant un haut niveau de qualité d'air, HALO permet de réduire les taux de renouvellement d'air et la consommation énergétique qui en découle.

• Une communication en temps réel

Le système de pulsation lumineux à LED indique en permanence l'état de fonctionnement du HALO.

• Une installation et une utilisation simple

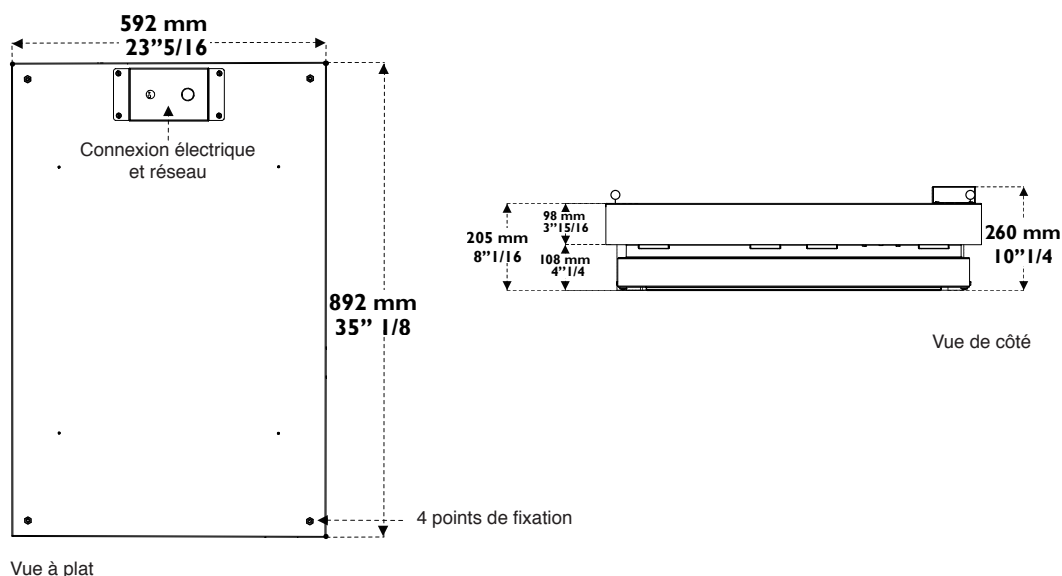
HALO s'installe simplement au plafond. L'installation de plusieurs unités permet le traitement d'importants volumes d'air. La gestion indépendante de chaque unité devient simple et rapide via l'accès au Webservice embarqué : sélection et état du mode de fonctionnement, gestion des paramètres de ventilation et détection, mise en réseau, opérations de maintenance ... depuis votre smartphone, PC ou tablette.

- Pas de raccordement à la ventilation générale du bâtiment
- Très faible consommation énergétique (50W)
- Pas de rejets de polluants directs vers l'extérieur
- Ne nécessite pas l'ajout de nouveaux capteurs
- Communication par pulsation lumineuse
- Webservice embarqué accessible via Smartphone, Tablette et PC
- Compatible avec les systèmes de GTB pour l'optimisation de la gestion de la qualité de l'air
- Retour sur investissement rapide

Spécifications techniques



- Halo, une communication simple par pulsation lumineuse



Débit d'air maximal	220 m ³ /h
Mode de fonctionnement	24/24h , Jour/Nuit, Alerte
Contrôle de la ventilation	L'état de la ventilation est indiqué par une communication lumineuse LED par pulsation
Pré-filtration	Préfiltre particulaire
Filtration	- VOC : pour les composés organiques volatils - Chemplus : pour une large variété de polluants chimiques (Technologie de filtration Neutrodine)
Détection des COV	Capteur semi-conducteur
IHM	Communication simple par un système de pulsation lumineuse à LED

Communication e-Guard	- Webservice embarqué - Logiciel (versions Start & Extended) en option - GTB (protocole BacNet) en option
Port	1 x Port Ethernet
Installation	Via 4 anneaux de suspension (inclus)
Poids	31 kg (filtre inclus)
Tension / fréquence	80-240V 50/60hz
Consommation énergétique	50 W

Erlab

Inventeur de la première hotte à filtration en 1968 et leader dans le domaine de la protection du personnel de laboratoire, Erlab conçoit, par son activité unique de recherche et développement, une large variété de solutions alternatives pour la filtration des polluants chimiques en laboratoire.

Notre forte politique d'innovation nous engage à fournir aux laboratoires des solutions sûres et performantes, qui favorisent les économies d'énergie et le développement durable. Avec plus de 100 000 unités en fonctionnement, notre expertise dans le domaine des sorbonnes à filtration est à ce jour reconnue par les laboratoires du monde entier.

Distribué par



BLANC - LABO S.A.

Chemin des Mouettes 1

CH - 1027 Lonay

T: 021 804 18 50

F : 021 804 18 59

E : sales@blanc-labo.com

I : www.blanc-labo.com