

Halo

Laboratory air filtration system*



Zugang
zum Webdienst



Filtereinheit für die Säuberung der Laborluft und zur
Reduzierung des Luftaustausches

*Patent pending

Verbessern Sie die Luftqualität des Labors und reduzieren Sie Ihren Energieverbrauch

• Eine gesündere Luft

Halo gewährleistet die Luftaufbereitung im Labor durch eine gefilterte und zurückgeführte Luft, ohne chemische Schadstoffe. Die Leistungsfähigkeit und die Polyvalenz der Neutrodine-Filtrationstechnologie ermöglicht das Rückhaltevermögen von einem breiten Spektrum von Schadstoffen.

• Energieeinsparungen

HALO garantiert ein hohes Niveau der Luftqualität und verringert die Luftaustauschrate sowie den Energiebedarf, der sich daraus ergibt.

• Eine Kommunikation in Echtzeit

Das pulsierende LED-Lichtsystem zeigt ständig den Betriebsmodus des HALO an.

• Eine schnelle und einfache Installation

HALO kann einfach an der Decke installiert werden. Die Installation von mehreren Einheiten ermöglicht es, ein grosses Luftvolumen aufzubereiten. Die unabhängige Verwaltung jeder Einheit ist einfach und schnell dank dem integrierten Webdienst: Auswahl und Anzeige des Betriebsmodus, Verwaltung der Ventilations- sowie Detektionsparameter, Netzübertragung, Instandhaltung (mit Smartphone, Tablet oder PC).

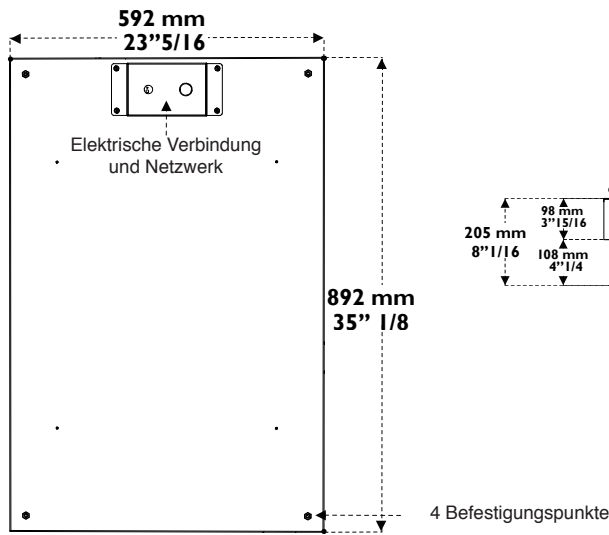
- Kein Anschluss an die Lüftungsanlage des Gebäudes
- Geringer Energieverbrauch (50W)
- Kein Ausschuss von Schadstoffen in die Atmosphäre
- Es werden keine zusätzlichen Sensoren benötigt
- Kommunikation durch pulsierendes Licht
- Integrierter Webdienst durch Smartphone, Tablet und PC zugänglich
- Mit GLT-Systemen zur Optimierung der Luftqualitätsverwaltung kompatibel
- Schnelle Rentabilität



Technische Merkmale



- Halo, eine einfache Kommunikation durch pulsierendes Licht



Grundansicht

Seitenansicht

Luftumsatz	220 m ³ /Std.
Funktionsmodus	24/24Std., Tag/Nacht, Alarm
Ventilationskontrolle	Der Ventilationsstatus wird durch eine pulsierende LED angezeigt
Vor-Filtration	Partikelvorfilter
Filtrationsoptionen	- VOC: für flüchtige organische Verbindungen - Chemplus: für eine grosse Anzahl von chemischen Verschmutzungen (Neutrodine-Filtrationstechnologie)
VOC-Detektion	Halbleitersensor
HCI	Einfache Kommunikation durch ein pulsierendes LED-System

e-Guard Kommunikation	- Integrierter Webdienst - Software (Start- und Extended-Versionen) - GLT (BacNet Protokoll)
Port	1 x Ethernetport
Befestigung	Durch 4 Befestigungsringe (werden mitgeliefert)
Gewicht	31 kg (inklusive Filter)
Spannung/Frequenz	80-240V 50/60hz
Energieverbrauch	50 W

Erlab

1968, Entwickler des ersten Filterabzuges und Marktführer im Gebiet des Schutzes vom Laborpersonal. ERLAB bietet, durch seine Forschungs- und Entwicklungstätigkeit, eine breite Produktpalette von alternativen Lösungen für die Filtration von chemischen Schadstoffen im Labor an.

Wir verpflichten uns, durch unsere starke Innovationspolitik, sichere und leistungsfähige Lösungen, die Energieeinsparungen und nachhaltige Entwicklung ermöglichen, anzubieten. Mit mehr als 100 000 Geräten, die weltweit in Betrieb sind, ist unser Fachwissen im Gebiet der Umluftabzüge von den Labors auf der ganzen Welt anerkannt.

www.erlab.com

Kontakt

aus Deutschland:
0800 330 47 31

aus der Schweiz und Österreich:
0033 232 09 55 95

verkauf@erlab.net